

## ZAPYTANIE OFERTOWE NUMER 3/2017

Warszawa, 26.05.2017 r.

Do wszystkich zainteresowanych

<b>Zamawiający:</b>	„HEBAN” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa
<b>Tytuł Projektu:</b>	Wdrożenie innowacyjnych produktów oraz znacząco zmodyfikowanych usług, opracowanych w wyniku działalności B+R przedsiębiorstwa HEBAN
<b>Przedmiot zamówienia:</b>	<p><b>Przedmiotem zamówienia jest pilarka panelowa wraz z automatycznym podciśnieniowym systemem załadunku – 1 szt.</b></p> <p>Nazwa i kod CPV określone we Wspólnym Słowniku Zamówień: Kod: 43812000-8 Nazwa: Piły</p> <p>Specyfikacja techniczna (nie mniej niż/równoważne): Obrabiane materiały: - płyta wiórowa, białe meblowe: długość 2800 mm, szerokość 2070 mm, grubość 8-18 mm; - płyta MDF surowa i powlekana: długość 2800 mm, szerokość 2070 mm, grubość 3-30 mm; Elementy urządzenia: - belkę zgarniającą: płynna regulacja prędkości za pomocą falownika; - automatyczna stacja drukowania i naklejania etykiet przed procesem rozcinania; - stół rolkowy; - wyrównywacz pakietu - 2 szt.; - wzdużne ograniczniki pakietu dla cienkich płyt - 2 szt.; - podajnik płyty; - dwupalcowe zaciski nożycowe płyty – 12 szt.; - stół maszyny z poduszką powietrzną; - agregat piły z systemem szybkiej wymiany tarczy piły, bezstopniowy płynny dobór długości/wysokości cięcia w zależności od długości/wysokości materiału/pakietu; - silnik piły głównej – 21 kW, średnica tarczy piły głównej 400 mm; - agregat podcinacza – regulacja z pulpitu, czujnik położenia, podwójne precyzyjne prowadzenie, tarcza piły podcinającej Ø 200 mm; przystosowana do materiałów drewnopochodnych; - automatyczne ustawianie długości cięcia; - funkcja nutowania; - mechaniczna bariera bezpieczeństwa, obrotowa osłona bezpieczeństwa - docisk poprzeczny pasów – 2 szt. – przed i za linią cięcia, zakres pracy 40-2200 mm; - stół z poduszką powietrzną stały długość 2100, szerokość 700 mm; - stoły z poduszką powietrzną przesuwne 3 szt. długość 2100 mm, szerokość 700 mm;</p>

Członek Zarządu

Grzegorz Waś

Prezes Zarządu

Zbigniew Waś

	<p>- sterowanie, komputer.;</p> <p>- główny stół maszyny – płaszczyzna przyłożenia wykonana ze stali;</p> <p>- system pozwalający na kontrole pracy maszyny w czasie rzeczywistym. W szczególności pozwalający na kontrole pracy operatorów, przestojów maszyny i śledzenie przebiegających na niej operacji jak również przekazywanie informuje o aktualnym stanie produkcji, zrealizowanych i oczekujących zamówieniach;</p> <p>- oprogramowanie powinno również pozwalać na ewidencjonowanie zdefiniowanych reszt.</p>
<p><b>Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków</b></p>	<p>Warunki udziału w postępowaniu:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Wykonawca musi wykazać się doświadczeniem w ciągu ostatnich 3 lat w wykonaniu co najmniej 2 realizacji o wartości nie mniejszej niż 800 000,00 złotych.</li> <li>2. Wykonawca znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.</li> <li>3. Wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków i składek ubezpieczeniowych</li> <li>4. Wykonawca nie pozostaje w sporze sądowym z inwestorami w okresie ostatnich 5 lat.</li> </ol> <p><b>Ocena spełnienia powyższych warunków zostanie dokonana na podstawie oświadczeń złożonych przez Oferenta.</b></p>
<p><b>Kryteria oceniające:</b></p>	<p><b>Warunkiem oceny oferty pod kątem kryteriów jest:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Odniesienie się w ofercie do wszystkich parametrów technicznych wskazanych w zapytaniu ofertowych;</li> <li>▪ Spełnienie minimalnych parametrów technicznych przedmiotu zamówienia.</li> <li>▪ W przypadku zaofierowania przedmiotu zamówienia podobnej klasy o równorzędnych parametrach, prosimy o uzasadnienie ich zgodności z treścią Zapytania.</li> </ul> <p><b>Kryteria oceny ofert:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>a) <b>CENA</b> - ocenie podlega cena całkowita netto (60%)</li> <li>b) <b>OKRES GWARANCJI</b> – ocenie podlega okres gwarancji (20%)</li> <li>c) <b>TERMIN DOSTAWY - REALIZACJI</b> – ocenie podlega czas realizacji zamówienia liczony w tygodniach (20%)</li> </ol> <p><b>Sposób przyznawania punktacji:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>a) <b>CENA</b>  <math>P = (\text{najniższa oferowana cena} / \text{cena oferty badanej}) \times 60</math></li> <li>b) <b>OKRES GWARANCJI</b>  <math>P = (\text{długość gwarancji badanej oferty} / \text{najdłuższa gwarancja}) \times 20</math></li> <li>c) <b>TERMIN DOSTAWY - REALIZACJI</b>  <math>P = (\text{najkrótszy termin} / \text{termin oferty badanej}) \times 20</math></li> </ol> <p><b>Legenda:</b>  P – punktowa wartość oferty</p> <p>Najkorzystniejszą ofertą jest ta, która otrzyma największą liczbę punktów. Przyjmuje się, że 1% wagi kryterium = 1 pkt. Oferta maksymalnie może</p>